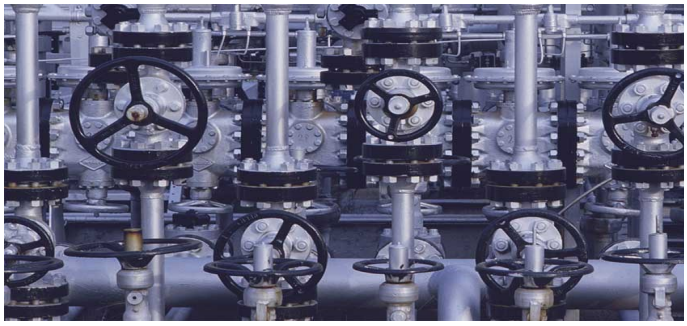
ANAEL
Analyse En Ligne











Thermoset MIVI SOFRASER

ANAEL
Analyse En Ligne

Viscosimètre industriel

SOFRASER

Thermoset MIVI
Associé aux électroniques 9731

Mesure de la viscosité dynamique ou cinématique à température imposée de tout fluide en circulation

- **Sans entretien (1/2 journée / an)**
- **Solide et fiable**
- **Faible encombrement**



AVANTAGES EN BREF

- Ne nécessite pas d'installation annexe
- Thermostatisation de l'échantillon jusqu'à 200°C
- Équipé du capteur MIVI
- Température max: 200°C - Pression entrée : 16 bars
- Installation en zone explosive : **ATEX EEx d II B T1-T4**
- Temps de réponse : 2 à 10 min., quelle que soit la température d'entrée (jusqu'à 200°C)
- Option : Densité
- Installation possible en extérieur (résiste aux intempéries)

PRINCIPE DE LA MESURE

Le Thermoset se compose d'un caisson compact en inox comprenant une boucle d'échantillonnage (avec sa pompe), un ensemble de thermostatisation et un système complet de mesure de la viscosité. La partie active du capteur MIVI est une tige maintenue en vibration par une puissance constante. L'amplitude de la vibration varie en fonction de la viscosité du fluide dans lequel la tige est plongée. L'électronique 9731 assure la vibration et traite les variations d'amplitude pour obtenir une réponse linéarisée de la viscosité à la température de consigne. Elle commande également les circuits hydrauliques du caisson et assure la gestion des sorties analogiques ou numériques. Elle est reprogrammable par carte à puce ou logiciel de configuration.
La liaison au coffret électronique s'effectue par un câble spécifique (signaux mesure) et par un câble usuel (circuit de commande et sécurité)
La mesure de densité peut être intégrée sur le Thermoset.
Le Thermoset est capable de calculer l'index de viscosité (basé sur ASTM 2270-4)

Electronique



Capteur MIVI



Option Densimètre



DOMAINES D'APPLICATIONS

- Huiles, fuels… en pétrochimie (basé sur ASTM D445)

☒ Contrat d'entretien
☒ Mise en service et formation

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

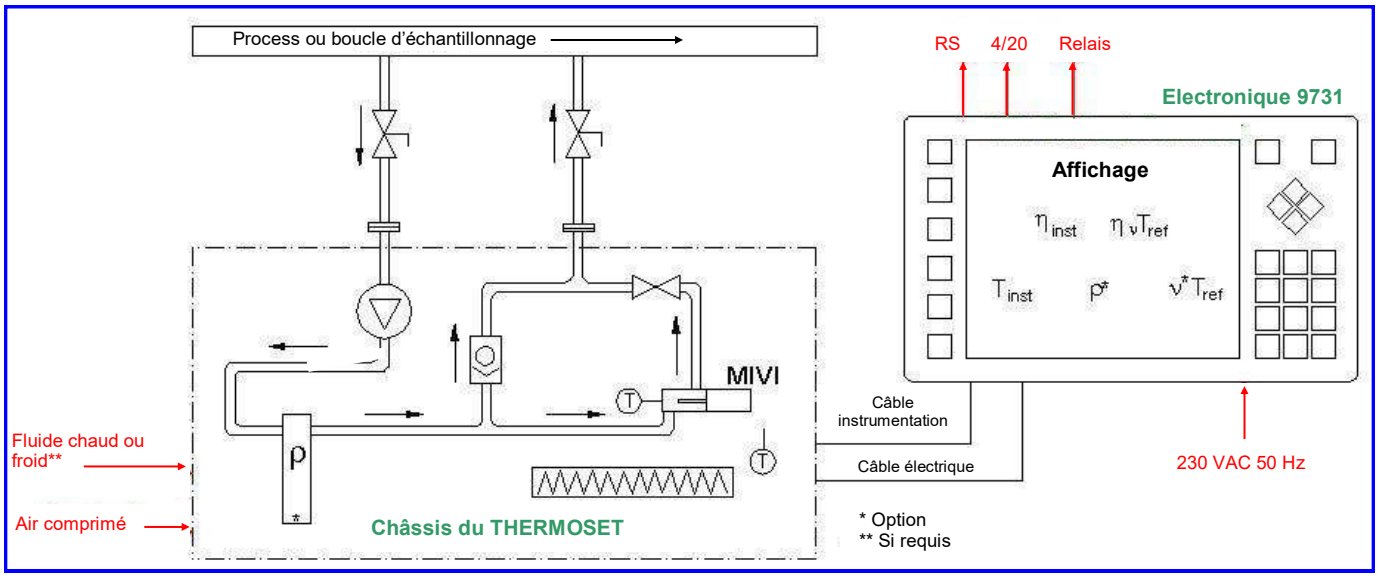
- Pression admissible entrée: 16 bars (autre sur demande)
- Température de service : max. 190°C
- Connexions au procédé : brides DN10 PN16 (autre sur demande)
- Matière : Inox 316L en standard / IP55
- Précision : 2% de la gamme / Reproductibilité : +/- 1%
- Alimentation 230VAC, 50/60 Hz mono, < 1kW
- Air comprimé : 7 bars, 0,5 m3/h
- Sorties : 0/4-20 mA (viscosité, température et densité), relais d'alarmes
- RS485 / RS232 / Ecran digital
- Gammes de viscosité à la température de consigne : 1-100, 10-1000, 100-10 000 mPa.s
- Contenance : 0,15 L - Débit : 60 L/h
- ATEX II 2G Ex d IIB T1-T4 ou ATEX II 3G Ex d IIB T1-T4

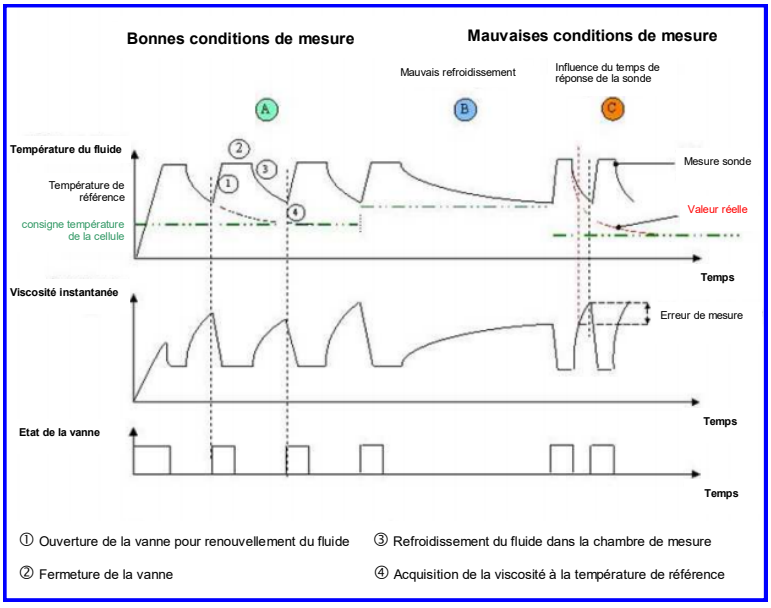
ANAEL - ZI - 15 rue Nobel - 45700 Villemandeur - Tel 02 38 85 77 12 - Fax 02 38 85 99 65 - www.analyse-en-ligne.com - Info@analyse-en-ligne.com

Viscosimètre industriel

Thermoset MIVI
Associé aux électroniques 9731

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT





MARQUAGE

	Température maximale du fluide d'entrée					
	→ 90°C	→ 100°C	→ 125°C	→ 150°C	→ 180°C	→ 200°C
Sans pompe (2G ou 3G)	T5 (T4 si densimètre)	T4		T3		
Avec pompe Zone 2 (3G)	T4	T3			T2	
Avec pompe Zone 1 (2G)	T3		T2			T1
Option Densimètre	Standard				Haute température	